

	AVGAS
Dapsa	HOJA DE ESPECIFICACION

Alternativa: 1

ENSAYO	METODO	UNIDAD	ESPECIFICACIONES
Destilación (% Recuperado) Recuperado a 10% vol Recuperado a 40% vol Recuperado a 50% vol Recuperado a 90% vol P. Final Recuperado a (10%+50%) Perdida Residuo	ASTM D86	°C % %	75 max 75 max 105 max 135 max 170 max 135 min 1.5 max 1.5 max
Corrosion a la lamina de cobre (2 hs. a 100°C)	ASTM D130	-	1max
Calor neto de Combustion o Producto Gravedad Anilina (Gravedad API x Punto de anilina)	ASTM D240 y 1405 ASTM D1298 y 611	cal/g	10388 min 7500 min
Tension de Vapor Reid	ASTM D323	lb/pulg2	5.5 – 7.0
Gomas Existentes	ASTM D381	mg/100ml	3 max
Estabilidad a la oxidacion Gomas Potenciales (16 horas envejecimiento) Precipitado (16 horas envejecimiento)	ASTM D873	mg/100ml mg/100 ml	6 max 2 max
Numero de Octano Sobrealimentado (F4)	ASTM D909	-	130 min
Numero de Ocatno Motor (F2)	ASTM D2700	-	100 min
Reaccion al Agua Cambio de Volumen Interfase Separacion	ASTM D1094	ml	2 max 2 max 2 max
Azufre	ASTM D1266 o 4294	% p	0.05 max
Punto de Congelacion	ASTM D2386	°C	-60 max
Color	ASTM D2392/ IP 17		azul
Tetraetilo de Plomo	ASTM D 2599	gPb/l	0.56 max
Colorante Permitido (azul)	-	mg/l	1.51 max